

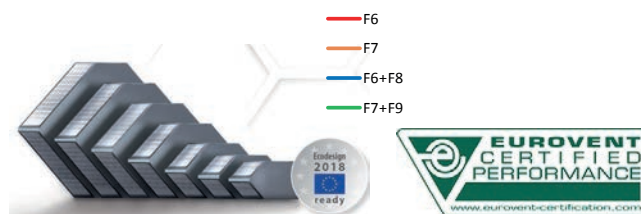
ALTA EFICIENCIA RCE 04NAE

RECUPERADOR DE CALOR ALTA EFICIENCIA | FICHA TÉCNICA



Unidad de recuperación de calor modelo **ALTA EFICIENCIA** acorde a la normativa **ERP 2018**

- Equipo formado por perfilería de aluminio 6060 T6 y envolvente con tapas intercambiables para distintas configuraciones de fácil acceso y fabricadas en acero galvanizado DX51D de 0,8 mm de espesor, con aislamiento termoacústico de 25 mm.
- Ventiladores EBM Papst EC con regulación de caudal 0-10 V.
- Intercambiadores de calor hexagonales de flujos paralelos con rendimiento de hasta el 89,9% (en función del modelo y de las condiciones de trabajo: temperatura, humedad, caudal), acorde a la normativa ERP 2018 y certificados por EUROVENT.
- Múltiples combinaciones de filtración en impulsión y extracción.
- Sistema de detección de filtros sucios por presostatos diferenciales acorde a la normativa ERP 2018.
- Free cooling con compuerta motorizada para bypass.
- Bandeja para recogida de condensados.
- Unidad de control electrónica multifuncional compatible con MODBUS RTU (opcional*).
- Embocaduras circulares con junta de goma para mayor estanqueidad.
- Caja de bornas (IP65) integradas en el propio equipo.
- Equipos fabricados acorde a la normativa ECODESIGN.



(*) Intercambiador de placas hexagonal certificado por EUROVENT

CARACTERÍSTICAS

CÓDIGO	Q Máximo m³/h	Potencia W	Tensión V/hz	Intensidad A	Velocidad rpm	Protección IP	Eficiencia motor %	Peso Kg
RCE 04NAE F6F7SC RCE 04NAE F6F6F8SC RCE 04NAE F6F7F9SC	400	2 x 83	230/50	2 x 0,75	3.200	54	49,00	37

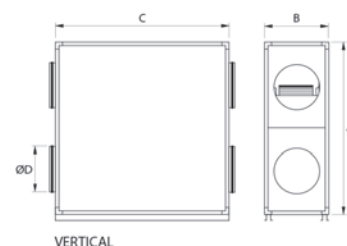
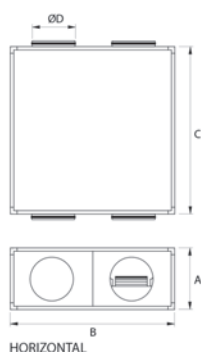
MEDIDAS FILTROS

	EXTRACCIÓN	IMPULSIÓN	
	Etapas	Etapas	Etapas
RCE 04NAE	220 x 300 x 48	220 x 300 x 48	220 x 300 x 48

MEDIDAS

	HORIZONTAL			
	A	B	C	D
RCE 04NAE	265	700	900	150

A: Alto
B: Ancho
C: Largo
D: Alto de la boca de salida o Ø de la boca de salida



ALTA EFICIENCIA RCE 04NAE

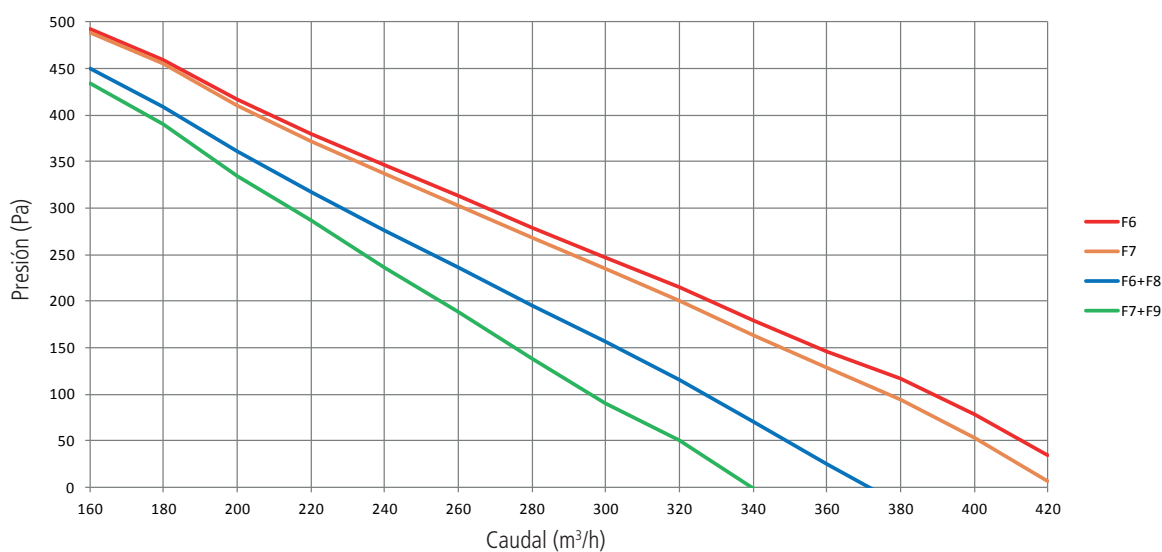
RECUPERADOR DE CALOR ALTA EFICIENCIA | FICHA TÉCNICA



RECUPERACIÓN ALTA EFICIENCIA

	MODO	Aire Interior		Aire Exterior		Potencia Recuperada	Aportación Aire	Rendimiento
		° C	% HR	° C	% HR	Kw	° C	%
RCE 04NAE	❄	22	50	-8	90	1,5	18,3	89,9
	⚙	22	50	31	63	0,4	22,9	87,7

CAUDAL / PRESIÓN DISPONIBLE



ENSAYOS ACÚSTICOS

		Q NOMINAL 400 m³/h							
RCE - 04NAE	Condiciones de funcionamiento	Banda	63 Hz	125Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz
									Total
		50%	9,6	19,1	28,1	31,1	29,6	30,1	20,9
		75%	12,4	25,9	35,1	41,0	39,9	40,8	34,5
		100%	15,4	28,9	38,0	44,5	43,7	44,7	39,0