

ALTA EFICIENCIA RCE 08NAE

RECUPERADOR DE CALOR ALTA EFICIENCIA | FICHA TÉCNICA



Unidad de recuperación de calor modelo ALTA EFICIENCIA acorde a la normativa ERP 2018

- Equipo formado por perfilería de aluminio 6060 T6 y envolvente con tapas intercambiables para distintas configuraciones de fácil acceso y fabricadas en acero galvanizado DX51D de 0,8 mm de espesor, con aislamiento termoacústico de 25 mm.
- Ventiladores EBM Papst EC con regulación de caudal 0-10 V.
- Intercambiadores de calor hexagonales de flujos paralelos con rendimiento de hasta el 89,9% (en función del modelo y de las condiciones de trabajo: temperatura, humedad, caudal), acorde a la normativa ERP 2018 y certificados por EUROVENT.
- Múltiples combinaciones de filtración en impulsión y extracción.
- Sistema de detección de filtros sucios por presostatos diferenciales acorde a la normativa ERP 2018.
- Free cooling con compuerta motorizada para bypass.
- Bandeja para recogida de condensados.
- Unidad de control electrónica multifuncional compatible con MODBUS RTU (opcional*).
- Embocaduras circulares con junta de goma para mayor estanqueidad.
- Caja de bornas (IP65) integradas en el propio equipo.
- Equipos fabricados acorde a la normativa ECODESIGN.



(*) Intercambiador de placas hexagonal certificado por EUROVENT

CARACTERÍSTICAS

CÓDIGO	Q Máximo	Potencia	Tensión	Intensidad	Velocidad	Protección	Eficiencia motor	Peso
	m ³ /h	W	V/hz	A	rpm	IP	%	Kg
RCE 08NAE F6F7SC RCE 08NAE F6F6F8SC RCE 08NAE F6F7F9SC	800	2 x 230	230/50	2 x 1,8	2.400	20	47,90	90

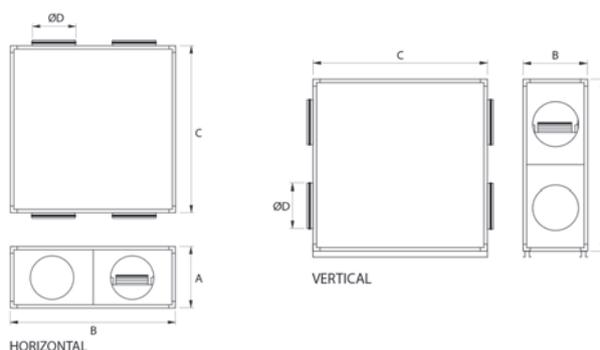
MEDIDAS FILTROS

	EXTRACCIÓN		IMPULSIÓN	
	Etapa 1		Etapa 1	Etapa 2
	RCE 08NAE	240 x 360 x 48		240 x 360 x 48

MEDIDAS

	HORIZONTAL			
	A	B	C	D
RCE 08NAE	280	750	1.000	150

- A: Alto
- B: Ancho
- C: Largo
- D: Alto de la boca de salida o Ø de la boca de salida



ALTA EFICIENCIA RCE 08NAE

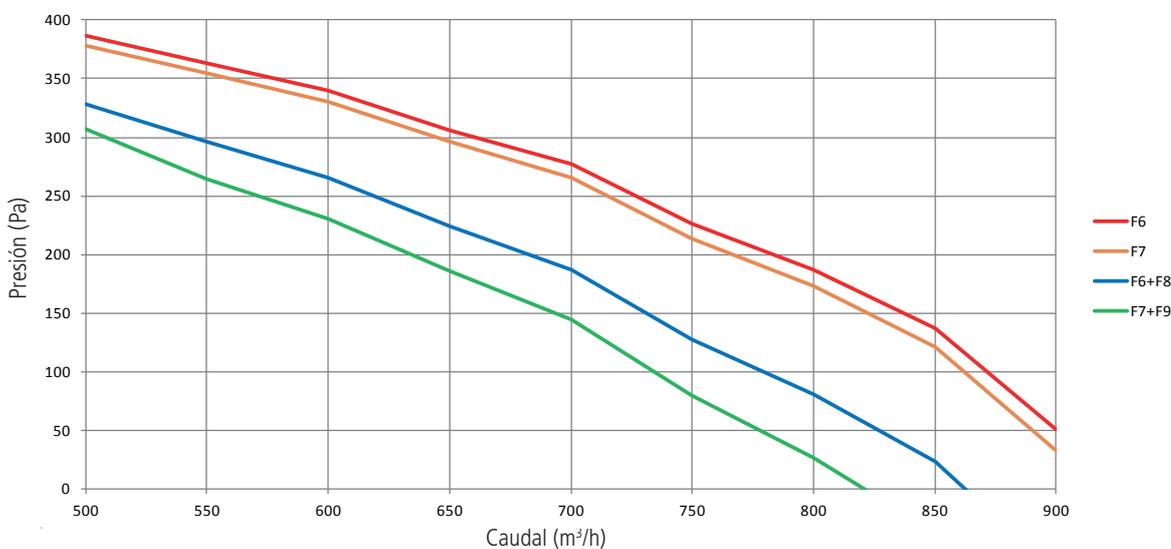
RECUPERADOR DE CALOR ALTA EFICIENCIA | FICHA TÉCNICA



RECUPERACIÓN ALTA EFICIENCIA

	MODO	Aire Interior		Aire Exterior		Potencia Recupera- rada	Aportación Aire	Rendimiento
		° C	% HR	° C	% HR	Kw	° C	%
RCE 08NAE	❄	22	50	-8	90	7,5	17,9	86,4
	☀	22	50	31	63	2,0	23,5	83,1

CAUDAL / PRESIÓN DISPONIBLE



ENSAYOS ACÚSTICOS

RCE - 08-NAE	Condiciones de funcionamiento	Banda	Q NOMINAL 800 m³/h							Total
			63 Hz	125Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	
		50%	14,1	21,3	27,6	30,6	38,9	38,0	32,4	≤ 42,6
		75%	19,0	28,0	32,6	38,2	45,6	45,0	41,9	49,9
		100%	21,8	30,4	34,6	41,0	47,9	47,7	45,3	52,6