

ALTA EFICIENCIA RCE 12NAE

RECUPERADOR DE CALOR ALTA EFICIENCIA | FICHA TÉCNICA



Unidad de recuperación de calor modelo ALTA EFICIENCIA acorde a la normativa ERP 2018

- Equipo formado por perfilería de aluminio 6060 T6 y envolvente con tapas intercambiables para distintas configuraciones de fácil acceso y fabricadas en acero galvanizado DX51D de 0,8 mm de espesor, con aislamiento termoacústico de 25 mm.
- Ventiladores EBM Papst EC con regulación de caudal 0-10 V.
- Intercambiadores de calor hexagonales de flujos paralelos con rendimiento de hasta el 89,9% (en función del modelo y de las condiciones de trabajo: temperatura, humedad, caudal), acorde a la normativa ERP 2018 y certificados por EUROVENT.
- Múltiples combinaciones de filtración en impulsión y extracción.
- Sistema de detección de filtros sucios por presostatos diferenciales acorde a la normativa ERP 2018.
- Free cooling con compuerta motorizada para bypass.
- Bandeja para recogida de condensados.
- Unidad de control electrónica multifuncional compatible con MODBUS RTU (opcional*).
- Embocaduras circulares con junta de goma para mayor estanqueidad.
- Caja de bornas (IP65) integradas en el propio equipo.
- Equipos fabricados acorde a la normativa ECODESIGN.



(*) Intercambiador de placas hexagonal certificado por EUROVENT

CARACTERÍSTICAS

CÓDIGO	Q Máximo	Potencia	Tensión	Intensidad	Velocidad	Protección	Eficiencia motor	Peso
	m ³ /h	W	V/hz	A	rpm	IP	%	Kg
RCE 12NAE F6F7SC RCE 12NAE F6F6F8SC RCE 12NAE F6F7F9SC	1.200	2 x 170	230/50	2 x 1,4	2.510	54	57,80	41

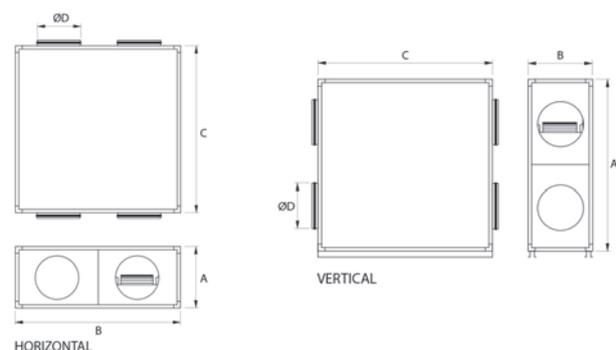
MEDIDAS FILTROS

	EXTRACCIÓN	IMPULSIÓN	
	Etapa 1	Etapa 1	Etapa 2
RCE 12NAE	240 x 360 x 48	355 x 690 x 48	355 x 690 x 48

MEDIDAS

	HORIZONTAL			
	A	B	C	D
RCE 12NAE	500	1.500	1.700	300

- A: Alto
- B: Ancho
- C: Largo
- D: Alto de la boca de salida o Ø de la boca de salida



ALTA EFICIENCIA RCE 12NAE

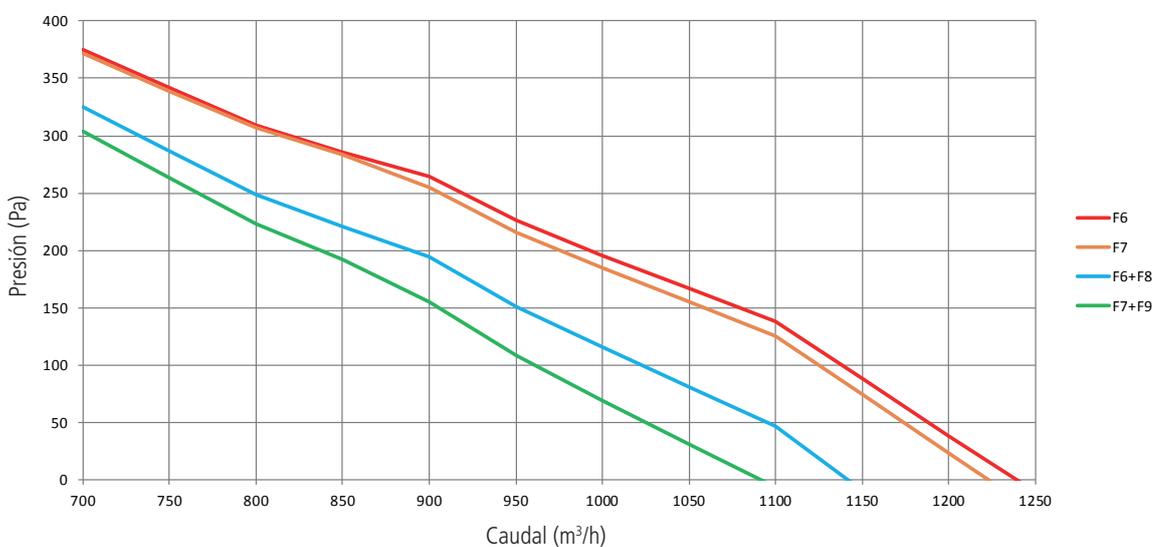
RECUPERADOR DE CALOR ALTA EFICIENCIA | FICHA TÉCNICA



RECUPERACIÓN ALTA EFICIENCIA

	MODO	Aire Interior		Aire Exterior		Potencia Recupe- rada	Aportación Aire	Rendimiento
		° C	% HR	° C	% HR	Kw	° C	%
RCE 12NAE	❄	22	50	-8	90	11,0	17,2	84,0
	☀	22	50	31	63	2,9	23,7	81,1

CAUDAL / PRESIÓN DISPONIBLE



ENSAYOS ACÚSTICOS

		Q NOMINAL 1.200 m³/h								
RCE - 12NAE	Condiciones de funcionamiento	Banda	63 Hz	125Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	Total
		50%	13,7	31,2	33,4	35,1	30,9	32,3	21,4	≤ 39,9
		75%	18,4	30,4	45,6	45,5	40,4	42,1	35,3	50,2
		100%	23,7	35,7	49,0	50,7	46,4	47,3	41,6	55,1