

ALTA EFICIENCIA RCE 18NAE

RECUPERADOR DE CALOR ALTA EFICIENCIA | FICHA TÉCNICA



Unidad de recuperación de calor modelo ALTA EFICIENCIA acorde a la normativa ERP 2018

- Equipo formado por perfilería de aluminio 6060 T6 y envolvente con tapas intercambiables para distintas configuraciones de fácil acceso y fabricadas en acero galvanizado DX51D de 0,8 mm de espesor, con aislamiento termoacústico de 25 mm.
- Ventiladores EBM Papst EC con regulación de caudal 0-10 V.
- Intercambiadores de calor hexagonales de flujos paralelos con rendimiento de hasta el 89,9% (en función del modelo y de las condiciones de trabajo: temperatura, humedad, caudal), acorde a la normativa ERP 2018 y certificados por EUROVENT.
- Múltiples combinaciones de filtración en impulsión y extracción.
- Sistema de detección de filtros sucios por presostatos diferenciales acorde a la normativa ERP 2018.
- Free cooling con compuerta motorizada para bypass.
- Bandeja para recogida de condensados.
- Unidad de control electrónica multifuncional compatible con MODBUS RTU (opcional*).
- Embocaduras circulares con junta de goma para mayor estanqueidad.
- Caja de bornas (IP65) integradas en el propio equipo.
- Equipos fabricados acorde a la normativa ECODESIGN.



(*) Intercambiador de placas hexagonal certificado por EUROVENT

CARACTERÍSTICAS

CÓDIGO	Q Máximo m³/h	Potencia W	Tensión V/hz	Intensidad A	Velocidad rpm	Protección IP	Eficiencia motor %	Peso Kg
RCE 18NAE F6F7SC RCE 18NAE F6F6F8SC RCE 18NAE F6F7F9SC	1.800	2 x 500	230/50	2 x 2,2	3.740	55	60,10	162

MEDIDAS FILTROS

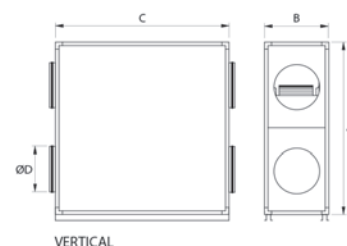
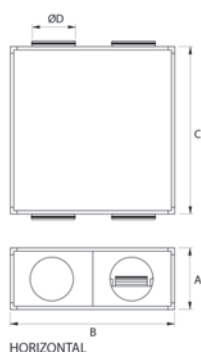
	EXTRACCIÓN	IMPULSIÓN	
	Etapas	Etapas	Etapas
RCE 18NAE *	2 x 355 x 490 x 48	2 x 355 x 593 x 48	2 x 355 x 593 x 48

* 2 filtros en paralelo

MEDIDAS

	HORIZONTAL			
	A	B	C	D
RCE 18NAE	500	1.800	1.900	300

A: Alto
B: Ancho
C: Largo
D: Alto de la boca de salida o Ø de la boca de salida



ALTA EFICIENCIA RCE 18NAE

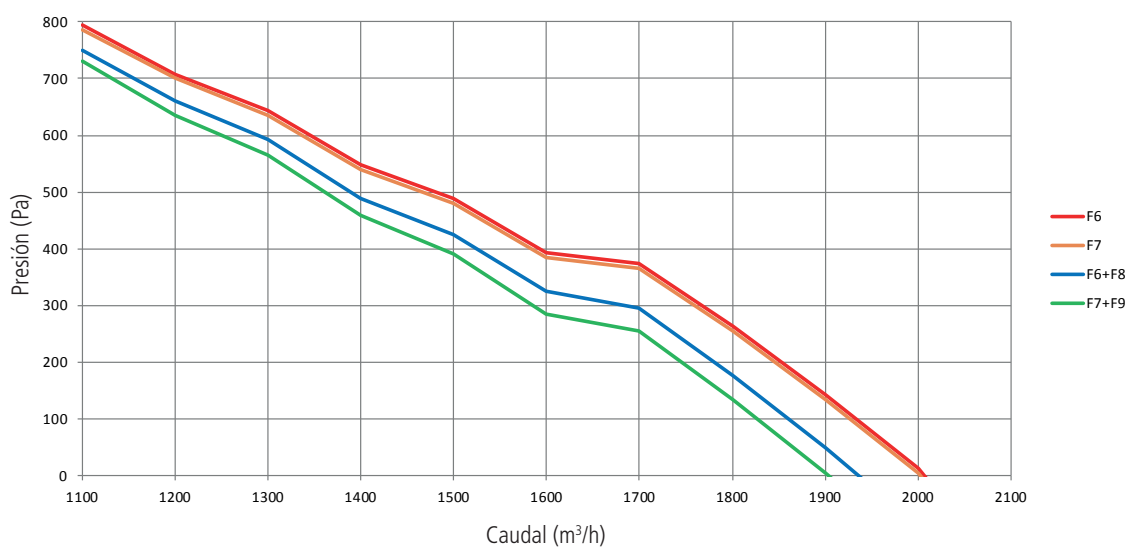
RECUPERADOR DE CALOR ALTA EFICIENCIA | FICHA TÉCNICA



RECUPERACIÓN ALTA EFICIENCIA

	MODO	Aire Interior		Aire Exterior		Potencia Recuperada	Aportación Aire	Rendimiento
		° C	% HR	° C	% HR	Kw	° C	%
RCE 18 NAE	❄	22	50	-8	90	16,5	17,2	84,1
	⚙	22	50	31	63	4,4	23,8	80,5

CAUDAL / PRESIÓN DISPONIBLE



ENSAYOS ACÚSTICOS

		Q NOMINAL 1.200 m³/h								
RCE - 18-NAE	Condiciones de funcionamiento	Banda	63 Hz	125Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	Total
		50%	19,9	33,6	37,4	35,1	38,1	39,7	37,3	45,6
		75%	30,0	43,5	47,7	51,0	51,8	52,8	49,9	58,3
		100%	35,1	48,5	52,6	60,2	58,9	60,1	57,7	65,9