

ALTA EFICIENCIA RCE 25NAE

RECUPERADOR DE CALOR ALTA EFICIENCIA | FICHA TÉCNICA



Unidad de recuperación de calor modelo ALTA EFICIENCIA acorde a la normativa ERP 2018

- Equipo formado por perfilería de aluminio 6060 T6 y envolvente con tapas intercambiables para distintas configuraciones de fácil acceso y fabricadas en acero galvanizado DX51D de 0,8 mm de espesor, con aislamiento termoacústico de 25 mm.
- Ventiladores EBM Papst EC con regulación de caudal 0-10 V.
- Intercambiadores de calor hexagonales de flujos paralelos con rendimiento de hasta el 89,9% (en función del modelo y de las condiciones de trabajo: temperatura, humedad, caudal), acorde a la normativa ERP 2018 y certificados por EUROVENT.
- Múltiples combinaciones de filtración en impulsión y extracción.
- Sistema de detección de filtros sucios por presostatos diferenciales acorde a la normativa ERP 2018.
- Free cooling con compuerta motorizada para bypass.
- Bandeja para recogida de condensados.
- Unidad de control electrónica multifuncional compatible con MODBUS RTU (opcional*).
- Embocaduras circulares con junta de goma para mayor estanqueidad.
- Caja de bornas (IP65) integradas en el propio equipo.
- Equipos fabricados acorde a la normativa ECODESIGN.



(*) Intercambiador de placas hexagonal certificado por EUROVENT

CARACTERÍSTICAS

CÓDIGO	Q Máximo	Potencia	Tensión	Intensidad	Velocidad	Protección	Eficiencia motor	Peso
	m ³ /h	W	V/hz	A	rpm	IP	%	Kg
RCE 25NAE F6F7SC RCE 25NAE F6F6F8SC RCE 25NAE F6F7F9SC	2.500	2 x 500	230/50	2 x 2,2	2.700	54	67,30	190

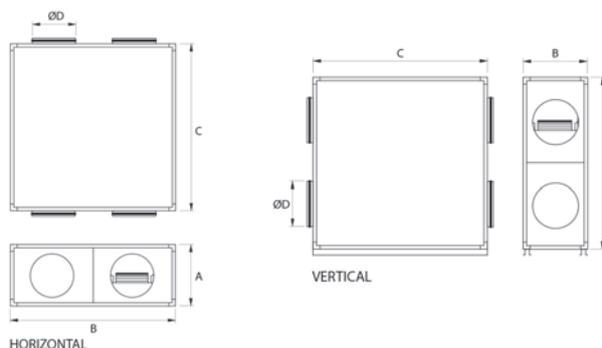
MEDIDAS FILTROS

	EXTRACCIÓN		IMPULSIÓN	
	Etapa 1		Etapa 1	Etapa 2
	RCE 25NAE	593 x 883 x 97		593 x 883 x 97

MEDIDAS

	HORIZONTAL			
	A	B	C	D
RCE 25NAE	700	1.600	2.500	355

- A: Alto
- B: Ancho
- C: Largo
- D: Alto de la boca de salida o Ø de la boca de salida



ALTA EFICIENCIA RCE 25NAE

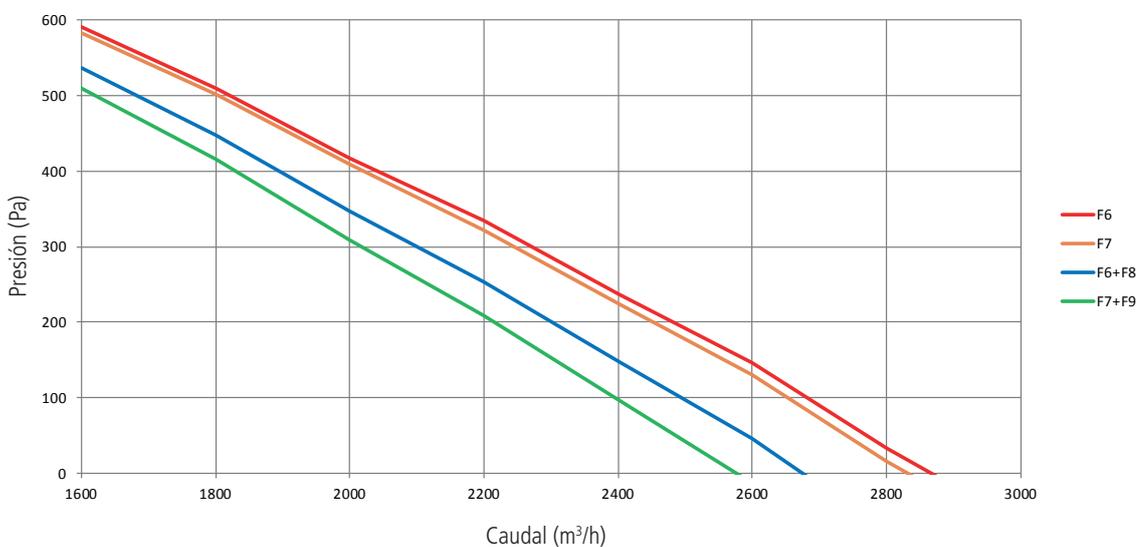
RECUPERADOR DE CALOR ALTA EFICIENCIA | FICHA TÉCNICA



RECUPERACIÓN ALTA EFICIENCIA

	MODO	Aire Interior		Aire Exterior		Potencia Recupe- rada	Aportación Aire	Rendimiento
		° C	% HR	° C	% HR	Kw	° C	%
RCE 25NAE	❄	22	50	-8	90	19,9	16,9	83,0
	☀	22	50	31	63	5,3	23,8	80,0

CAUDAL / PRESIÓN DISPONIBLE



ENSAYOS ACÚSTICOS

		Q NOMINAL 2.500 m³/h								
RCE - 25-NAE	Condiciones de funcionamiento	Banda	63 Hz	125Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	Total
		50%	17,2	33,6	29,3	31,2	30,45	26,7	16,5	≤ 37,9
		75%	23,8	36,1	46,3	44,3	41,4	39,2	28,9	49,9
		100%	29,0	39,9	49,0	50,0	47,9	45,7	35,4	54,6