

ALTA EFICIENCIA RCE 42NAE

RECUPERADOR DE CALOR ALTA EFICIENCIA | FICHA TÉCNICA



Unidad de recuperación de calor modelo **ALTA EFICIENCIA** acorde a la normativa **ERP 2018**

- Equipo formado por perfilería de aluminio 6060 T6 y envolvente con tapas intercambiables para distintas configuraciones de fácil acceso y fabricadas en acero galvanizado DX51D de 0,8 mm de espesor, con aislamiento termoacústico de 25 mm.
- Ventiladores EBM Papst EC con regulación de caudal 0-10 V.
- Intercambiadores de calor hexagonales de flujos paralelos con rendimiento de hasta el 89,9% (en función del modelo y de las condiciones de trabajo: temperatura, humedad, caudal), acorde a la normativa ERP 2018 y certificados por EUROVENT.
- Múltiples combinaciones de filtración en impulsión y extracción.
- Sistema de detección de filtros sucios por presostatos diferenciales acorde a la normativa ERP 2018.
- Free cooling con compuerta motorizada para bypass.
- Bandeja para recogida de condensados.
- Unidad de control electrónica multifuncional compatible con MODBUS RTU (opcional*).
- Embocaduras circulares con junta de goma para mayor estanqueidad.
- Caja de bornas (IP65) integradas en el propio equipo.
- Equipos fabricados acorde a la normativa ECODESIGN.



(*) Intercambiador de placas hexagonal certificado por EUROVENT

CARACTERÍSTICAS

CÓDIGO	Q Máximo m³/h	Potencia W	Tensión V/hz	Intensidad A	Velocidad rpm	Protección IP	Eficiencia motor %	Peso Kg
RCE 42NAE F6F7SC RCE 42NAE F6F6F8SC RCE 42NAE F6F7F9SC	4.200	2 x 750	230/50	2 x 3,3	1.700	55	65,80	285

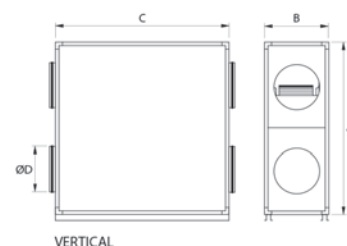
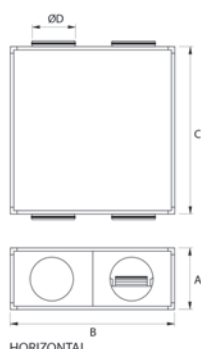
MEDIDAS FILTROS

	EXTRACCIÓN	IMPULSIÓN	
	Etapas	Etapas	Etapas
RCE 42NAE	593 x 883 x 375	593 x 883 x 97	593 x 883 x 525

MEDIDAS

	HORIZONTAL			
	A	B	C	D
RCE 42NAE	800	2.000	2.600	450

A: Alto
B: Ancho
C: Largo
D: Alto de la boca de salida o Ø de la boca de salida



ALTA EFICIENCIA RCE 42NAE

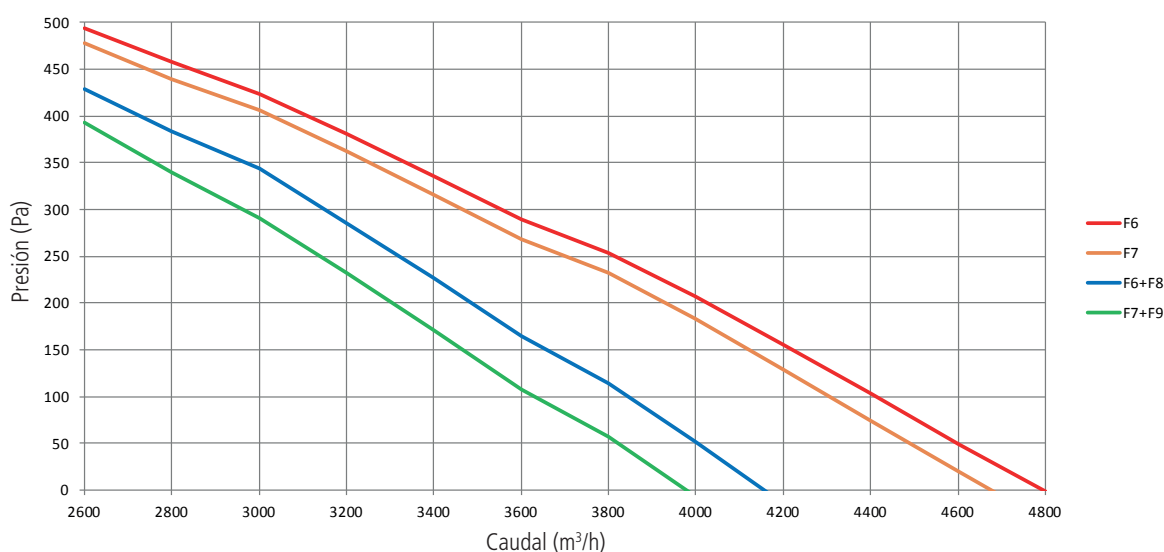
RECUPERADOR DE CALOR ALTA EFICIENCIA | FICHA TÉCNICA



RECUPERACIÓN ALTA EFICIENCIA

	MODO	Aire Interior		Aire Exterior		Potencia Recupe- rada	Aportación Aire	Rendimiento
		° C	% HR	° C	% HR	Kw	° C	%
RCE 42NAE	❄	22	50	-8	90	36,6	17,2	84,0
	⚙	22	50	31	63	9,7	23,8	79,9

CAUDAL / PRESIÓN DISPONIBLE



ENSAYOS ACÚSTICOS

		Q NOMINAL 4.200 m³/h							
RCE - 42-NAE	Condiciones de funcionamiento	Banda	63 Hz	125Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz
									Total
		50%	15,7	25,3	24,0	24,7	28,1	22,6	12,3
		75%	20,7	37,3	29,6	33,5	35,0	27,0	17,8
		100%	25,6	39,2	36,1	39,9	41,1	33,1	24,2
									45,7