

# ALTA EFICIENCIA RCE 55NAE

RECUPERADOR DE CALOR ALTA EFICIENCIA | FICHA TÉCNICA



## Unidad de recuperación de calor modelo ALTA EFICIENCIA acorde a la normativa ERP 2018

- Equipo formado por perfilaría de aluminio 6060 T6 y envolvente con tapas intercambiables para distintas configuraciones de fácil acceso y fabricadas en acero galvanizado DX51D de 0,8 mm de espesor, con aislamiento termoacústico de 25 mm.
- Ventiladores EBM Papst EC con regulación de caudal 0-10 V.
- Intercambiadores de calor hexagonales de flujos paralelos con rendimiento de hasta el 89,9% (en función del modelo y de las condiciones de trabajo: temperatura, humedad, caudal), acorde a la normativa ERP 2018 y certificados por EUROVENT.
- Múltiples combinaciones de filtración en impulsión y extracción.
- Sistema de detección de filtros sucios por presostatos diferenciales acorde a la normativa ERP 2018.
- Free cooling con compuerta motorizada para bypass.
- Bandeja para recogida de condensados.
- Unidad de control electrónica multifuncional compatible con MODBUS RTU (opcional\*).
- Embocaduras circulares con junta de goma para mayor estanqueidad.
- Caja de bornas (IP65) integradas en el propio equipo.
- Equipos fabricados acorde a la normativa ECODESIGN.



(\*) Intercambiador de placas hexagonal certificado por EUROVENT

## CARACTERÍSTICAS

CÓDIGO	Q Máximo	Potencia	Tensión	Intensidad	Velocidad	Protección	Eficiencia motor	Peso
	m <sup>3</sup> /h	W	V/hz	A	rpm	IP	%	Kg
RCE 55NAE F6F7SC RCE 55NAE F6F6F8SC RCE 55NAE F6F7F9SC	5.500	2 x 1.320	400/50	2 x 2,1	2.060	55	62,70	303

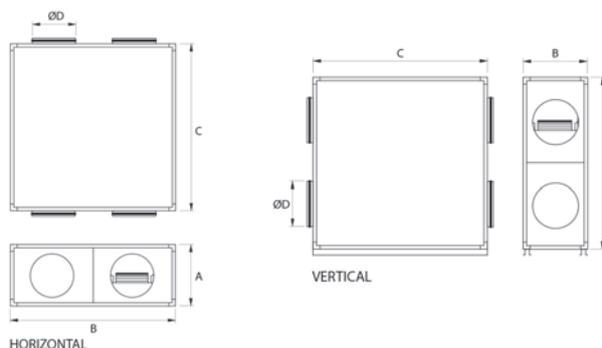
## MEDIDAS FILTROS

	EXTRACCIÓN	IMPULSIÓN	
	Etapa 1	Etapa 1	Etapa 2
RCE 55NAE	593 x 883 x 525	593 x 883 x 97	593 x 883 x 525

## MEDIDAS

	HORIZONTAL			
	A	B	C	D
RCE 55NAE	800	2.100	2.900	500

- A: Alto
- B: Ancho
- C: Largo
- D: Alto de la boca de salida o Ø de la boca de salida



# ALTA EFICIENCIA RCE 55NAE

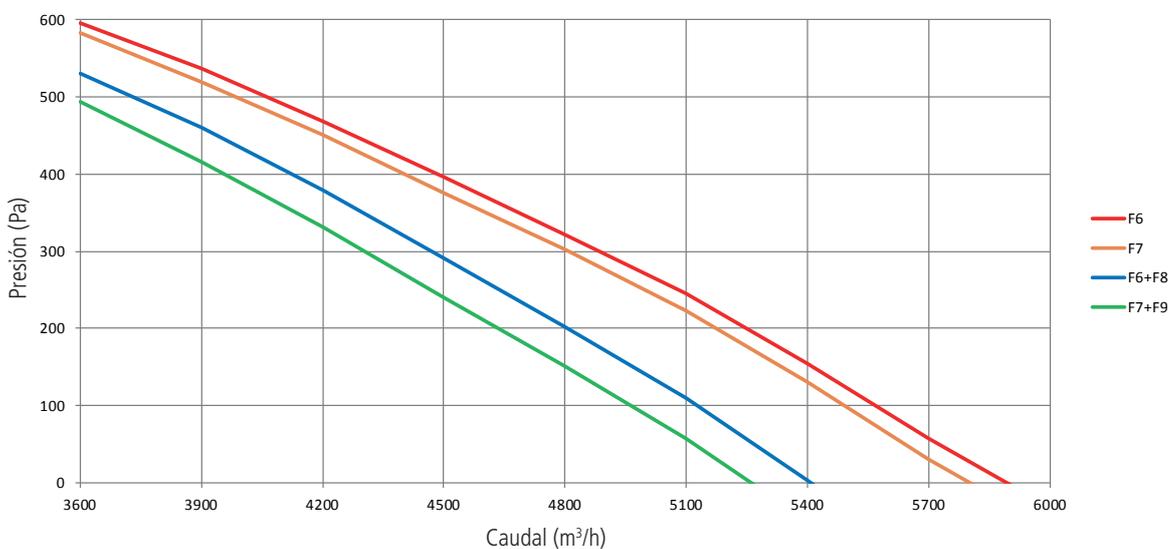
RECUPERADOR DE CALOR ALTA EFICIENCIA | FICHA TÉCNICA



## RECUPERACIÓN ALTA EFICIENCIA

	MODO	Aire Interior		Aire Exterior		Potencia Recupera- rada	Aportación Aire	Rendimiento
		° C	% HR	° C	% HR	Kw	° C	%
RCE 55NAE	❄	22	50	-8	90	45,3	17,0	83,2
	☀	22	50	31	63	11,9	23,9	78,5

## CAUDAL / PRESIÓN DISPONIBLE



## ENSAYOS ACÚSTICOS

		Q NOMINAL 5.200 m³/h								
		Banda	63 Hz	125Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	Total
RCE - 55-NAE	Condiciones de funcionamiento	50%	39,5	39,5	38,2	35,9	37,4	31,0	26,4	44,1
		75%	41,7	41,7	51,2	48,7	50,2	45,5	40,8	55,7
		100%	45,1	45,1	59,8	54,7	57,4	53,1	48,2	63,1