

ALTA EFICIENCIA RCE 68NAE

RECUPERADOR DE CALOR ALTA EFICIENCIA | FICHA TÉCNICA



Unidad de recuperación de calor modelo ALTA EFICIENCIA acorde a la normativa ERP 2018

- Equipo formado por perfilaría de aluminio 6060 T6 y envolvente con tapas intercambiables para distintas configuraciones de fácil acceso y fabricadas en acero galvanizado DX51D de 0,8 mm de espesor, con aislamiento termoacústico de 25 mm.
- Ventiladores EBM Papst EC con regulación de caudal 0-10 V.
- Intercambiadores de calor hexagonales de flujos paralelos con rendimiento de hasta el 89,9% (en función del modelo y de las condiciones de trabajo: temperatura, humedad, caudal), acorde a la normativa ERP 2018 y certificados por EUROVENT.
- Múltiples combinaciones de filtración en impulsión y extracción.
- Sistema de detección de filtros sucios por presostatos diferenciales acorde a la normativa ERP 2018.
- Free cooling con compuerta motorizada para bypass.
- Bandeja para recogida de condensados.
- Unidad de control electrónica multifuncional compatible con MODBUS RTU (opcional*).
- Embocaduras circulares con junta de goma para mayor estanqueidad.
- Caja de bornas (IP65) integradas en el propio equipo.
- Equipos fabricados acorde a la normativa ECODESIGN.



(*) Intercambiador de placas hexagonal certificado por EUROVENT

CARACTERÍSTICAS

CÓDIGO	Q Máximo	Potencia	Tensión	Intensidad	Velocidad	Protección	Eficiencia motor	Peso
	m ³ /h	W	V/hz	A	rpm	IP	%	Kg
RCE 68NAE F6F7SC RCE 68NAE F6F6F8SC RCE 68NAE F6F7F9SC	6.800	2 x 2.250	400/50	2 x 3,5	2.800	54	63,90	331

MEDIDAS FILTROS

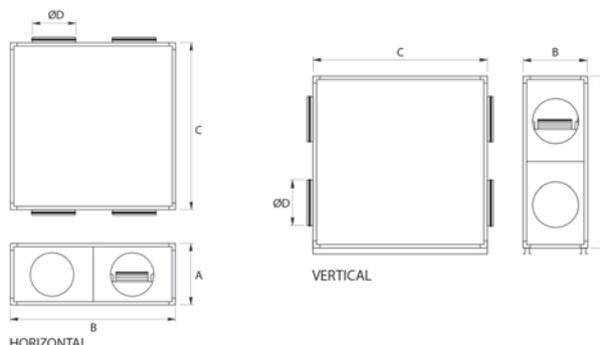
	EXTRACCIÓN		IMPULSIÓN	
	Etapa 1		Etapa 1	Etapa 2
RCE 68NAE *	593 x 883 x 525		NA	593 x 883 x 525
	593 x 883 x 525		2 x 390 x 883 x 97	2 x 390 x 883 x 525

* En caso de doble filtración en impulsión, 2 filtros en paralelo (2 x 390)

MEDIDAS

	HORIZONTAL			
	A	B	C	D
RCE 68NAE	860	2.100	2.900	630

- A: Alto
- B: Ancho
- C: Largo
- D: Alto de la boca de salida o Ø de la boca de salida



ALTA EFICIENCIA RCE 68NAE

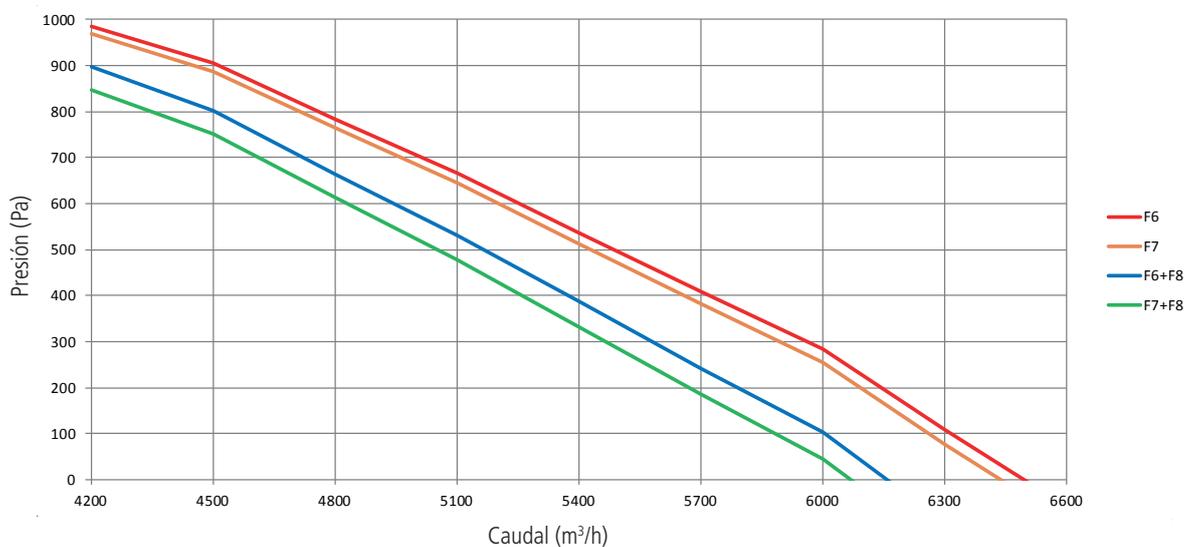
RECUPERADOR DE CALOR ALTA EFICIENCIA | FICHA TÉCNICA



RECUPERACIÓN ALTA EFICIENCIA

	MODO	Aire Interior		Aire Exterior		Potencia Recupera- rada	Aportación Aire	Rendimiento
		° C	% HR	° C	% HR	Kw	° C	%
RCE 68NAE	❄	22	50	-8	90	54,0	16,8	82,7
	☀	22	50	31	63	14,1	24,0	77,7

CAUDAL / PRESIÓN DISPONIBLE



ENSAYOS ACÚSTICOS

		Q NOMINAL 6.800 m³/h								
RCE - 68-NAE	Condiciones de funcionamiento	Banda	63 Hz	125Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	Total
		50%	29,5	40,0	46,4	48,4	50,7	49,1	45,4	55,6
		75%	43,2	43,6	53,9	58,1	60,2	59,3	56,1	65,3
		100%	52,9	53,7	63,9	70,8	70,9	69,5	65,3	76,0