

Ficha Técnica Recuperadores

REAC • R 3000

Tensión de alimentación 230 V. 50 Hz.



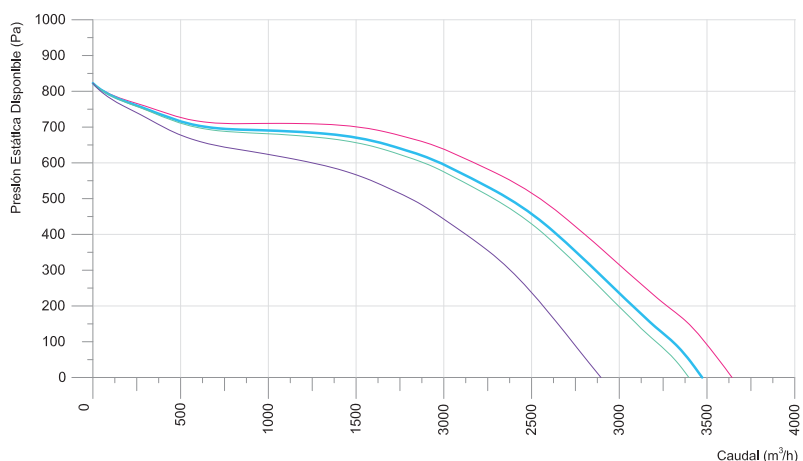
Datos Técnicos

MODELO		3000
Caudal de Aire	m³/h	3000
Presión Estática Disponible nominal en Impulsión (F6 + F8)	Pa	235
Presión Estática Disponible nominal en Expulsión (F6)	Pa	315
Eficiencia Recuperador según ErP2018	%	> 80

Condiciones Cálculo			
		Invierno	Verano
Potencia total Recuperador	kW	30,9	10,9
Potencia sensible Recuperador	kW	22,0	10,8
Condiciones cálculo Aire Exterior	°C / % Hr.	- 5 / 80	35 / 45
Condiciones cálculo Aire Expulsado	°C / % Hr.	22 / 55	22 / 50
Temperatura Aire Impulsado	°C / % Hr.	16,8 / 47,4	24,5 / 82,3

Datos eléctricos motor		
	V/F/Hz	230 / 1 / 50
Corriente Absorbida	A	6,62
Potencia Absorbida	kW	1,50
Potencia Nominal	kW	1,56
Consumo Máximo	A	6,90

Curva de Funcionamiento



① F6 (Extracción) ② F6+F8 (Impulsión) ③ F7+F9 ④ F6+H13 (Impulsión)

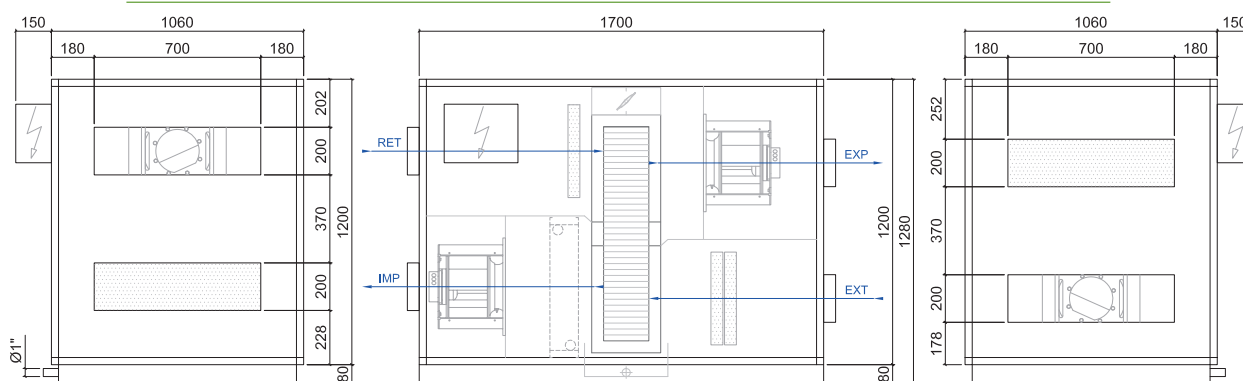
Datos eléctricos recuperador		
	V/F/Hz	230 / 1 / 50
Potencia Nominal	kW	0,04
Consumo Máximo	A	0,39

Niveles Sonoros										
		63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz	dB(A)
Potencia Sonora Ventilador ¹	dB(A)	48	54	71	72	77	73	68	69	80
Atenuación Estructura	dB(A)	-2	-6	-14	-16	-15	-12	-13	-15	-13
Potencia Sonora Unidad ¹	dB(A)	46	48	57	56	62	61	55	54	67
Presión Sonora ²	dB(A)	37	39	48	47	53	52	46	45	58

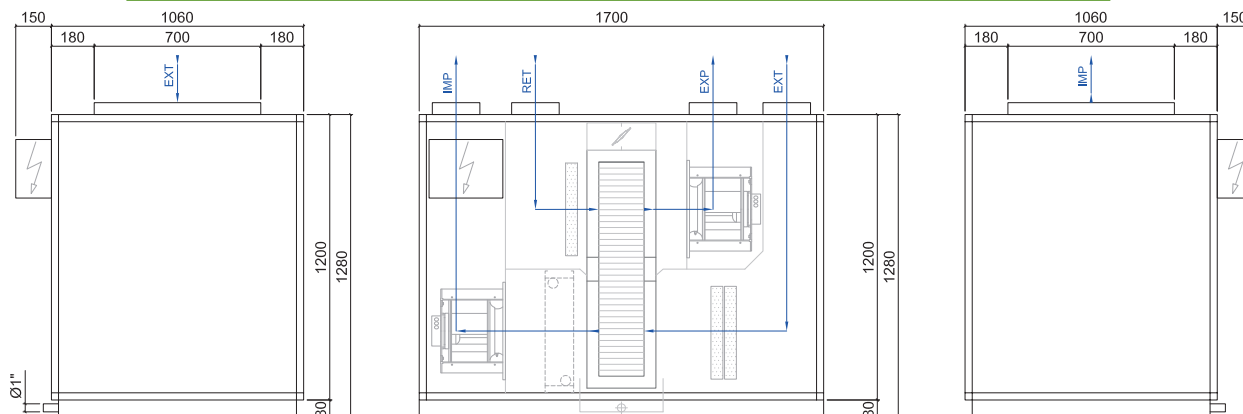
- (1) Potencia sonora tomada en campo abierto a descarga y aspiración libre a 1 metro de distancia.
- (2) Presión sonora en ambiente con 0,5 s de tiempo de reverberación, en sala de 110 m³ de volumen, a 2 m de distancia y factor de direccionalidad Q=2.

Dimensiones Generales

REAC - R 3000 - TF



REAC - R 3000 - TS



• Cotas en mm