

Ficha Técnica Recuperadores

REAC • R 8000

Tensión de alimentación 400 V. 50 Hz.



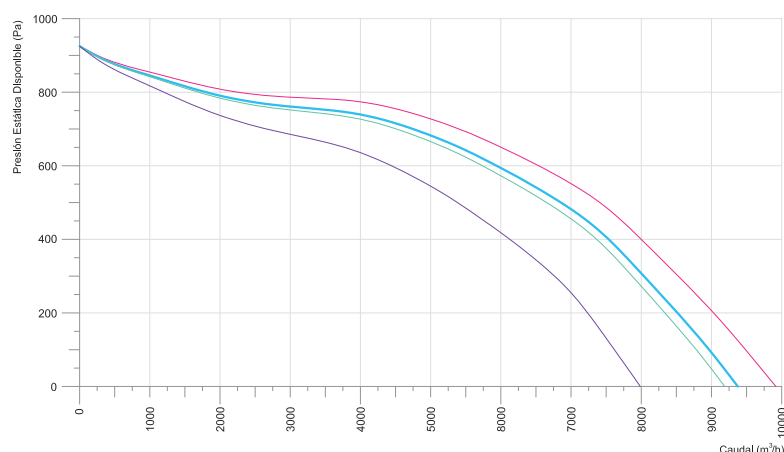
Datos Técnicos

MODELO		8000
Caudal de Aire	m³/h	8000
Presión Estática Disponible nominal en Impulsión (F6 + F8)	Pa	310
Presión Estática Disponible nominal en Expulsión (F6)	Pa	400
Eficiencia Recuperador según ErP2018	%	79,2

Condiciones Cálculo			
		Invierno	Verano
Potencia total Recuperador	kW	80,7	28,4
Potencia sensible Recuperador	kW	57,5	28,4
Condiciones cálculo Aire Exterior	°C / % Hr.	- 5 / 80	35 / 45
Condiciones cálculo Aire Expulsado	°C / % Hr.	22 / 55	22 / 50
Temperatura Aire Impulsado	°C / % Hr.	16,4 / 47,7	24,7 / 81,4

Datos eléctricos motor			
	V/F/Hz	400 / III / 50	
	P.E.D.	Máxima	Ref.200 Pa
Corriente Absorbida	A	7,18	5,96
Potencia Absorbida	kW	4,67	3,84
Potencia Nominal	kW	4,80	
Consumo Máximo	A	7,40	

Curva de Funcionamiento



① F6 (Extracción) ② F6+F8 (Impulsión) ③ F7+F9 ④ F6+H13 (Impulsión)

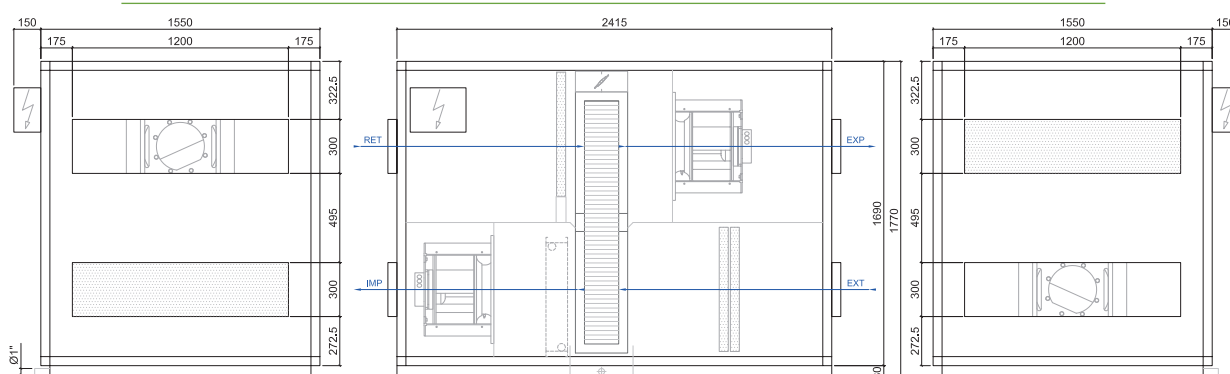
Datos eléctricos recuperador		
	V/F/Hz	400 / III / 50
Potencia Nominal	kW	0,18
Consumo Máximo	A	0,57

Niveles Sonoros (P.E.D. Ref. 200 Pa / Máxima)									
		63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz
Potencia Sonora Ventilador ¹	dB(A)	54 / 55	76 / 76	73 / 74	78 / 78	77 / 78	74 / 75	71 / 72	71 / 71
Atenuación Estructura	dB(A)	-2	-7	-20	-31	-30	-25	-26	-30
Potencia Sonora Unidad ¹	dB(A)	52 / 53	69 / 69	53 / 54	47 / 47	47 / 48	49 / 50	45 / 46	41 / 41
Presión Sonora ²	dB(A)	43 / 44	60 / 60	44 / 45	38 / 38	38 / 39	40 / 41	36 / 37	32 / 32

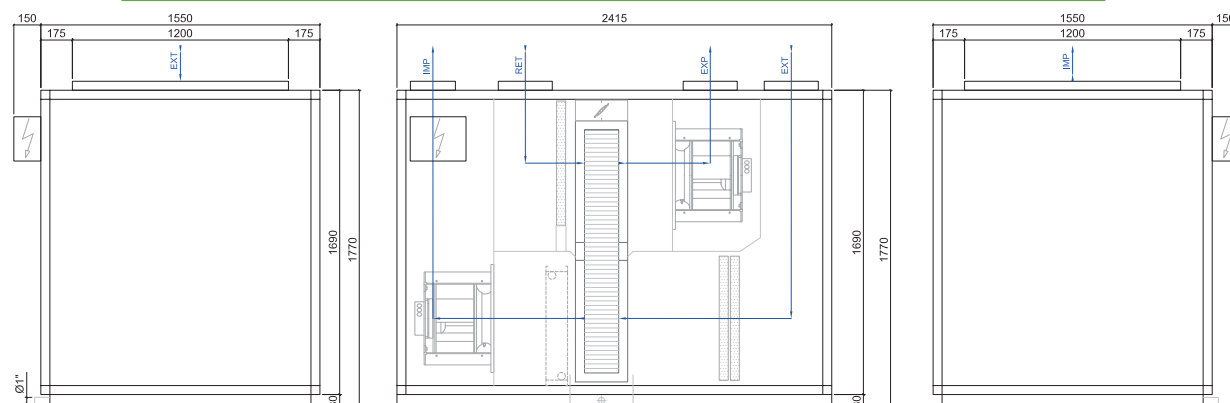
- (1) Potencia sonora tomada en campo abierto a descarga y aspiración libre a 1 metro de distancia.
- (2) Presión sonora en ambiente con 0,5 s de tiempo de reverberación, en sala de 110 m³ de volumen, a 2 m de distancia y factor de direccionalidad Q=2.

Dimensiones Generales

REAC - R 8000 - TF



REAC - R 8000 - TS



• Cotas en mm